**东湖高新区新一代信息技术与制造业深度融合调研表**

### 企业基本情况

|  |  |
| --- | --- |
| **企业名称** |  |
| **成立时间** |  | **企业性质** | □国有 □民营 □外资/合资 |
| **企业网址** |  | **员工总数** |  |
| **2019年主营业务收入（万元）** |  | **单位地址** |  |
| **联系人姓名** |  | **所在部门** |  |
| **联系人职务** |  | **联系电话** |  |
| **微信号** |  | **E-mail** |  |
| **企业所属行业****（可多选）** | □光电子/光通讯 □激光 □电气 □电子信息 □装备制造 □汽车/零部件□现代服务业 □节能环保 □生物医药 □化工 □其它\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| **企业主要的产品** |  |

### 智能制造与新一代信息技术应用情况

1. **企业智能制造状况**

|  |  |
| --- | --- |
| **企业负责智能制造的管理部门** | □ 独立的一级决策部门 □ 独立的二级管理部门 □ 多个部门配合 □ 某部门兼管 □无相关部门 |
| **智能制造规划（多选）** | □ 未制定相关规划 □ 制定了未来三至五年的IT规划 □ 对IT规划能够真正贯彻执行 □制定了智能制造或智能工厂规划 |
| **已投入的智能制造建设费用（不含厂房等基础设施）** | □500万以下 □500-1000万 □1000-3000万 □3000-5000万 □5000-1亿 □1亿-3亿 □3亿-5亿 □5亿以上 |
| **工业机器人** | □ 无 □ 搬运 □ 分拣 □ 包装 □ 上下料 □ 焊接 □ 喷涂 □ 装配 □抛光打磨 □ 其他\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ **应用的工业机器人数量：**  |
| **自动化生产线** | □无 □有  |
| **生产的自动化率** |  % |
| **自动化/数控装备在所有装备中的占比** |  % |
| **工业自动化系统应用** | □PLC □ DCS □ 数控系统 □APC 先进过程控制 □HMI □ 工控机(IPC) □SCADA □实时数据库 □工业平板电脑 □嵌入式控制系统 □组态软件 □运动控制系统 □工业I/O □ 安全控制器 |
| **自动化产线应用** | □无 □自动化机加工生产线 □柔性制造系统FMS□自动化钣金加工线 □自动化测试线 □自动化喷涂线□ 自动化装配线 □ 自动化冲压线 □ 自动化灌装线 □ 自动化分拣线 □ 自动化包装线 □热处理自动化线 |
| **智能物流装备应用** | □无 □ 全自动立体仓库 □ 智能分拣设备 □ AGV □ 搬运机器人 □ 无人叉车 □ 智能吊挂系统**应用的AGV数量：**  |
| **车间联网情况** | □未联网 □部分联网 □全部联网  |
| **设备联网率** |  % |
| **生产数据采集(可多选)** | □手工录入 □条码 □RFID □机器视觉 □其它 |
| **实现生产现场自动采集的数据有** | □ 无 □ 设备状态数据 □ 设备运行参数 □ 工装数据 □ 物料状态数据 □ 生产过程信息 □ 质量检验结果信息 □人员考勤信息 □ 其他\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  |
| **信息系统应用情况** | □ 无 □ PLM 产品全生命周期管理 □ 二维CAD □ 三维CAD □ 电气CAD □ CAE仿真与优化技术 □ CAM计算机辅助制造 □ CAPP计算机辅助工艺过程设计 □ EDA电子设计自动化 □ ERP 企业资源计划□ MES 生产制造执行系统 □ SCM 供应链管理 □ WMS 智能仓储物流 □ CRM 客户关系管理□ MRO 设备维修维护管理 □ BPM 业务流程管理□ QMS 质量管理系统 □ BI 商业智能与决策 □ PM项目管理 □ EAM企业资产管理□ 能源管理信息系统 □ 数字化工厂仿真信息系统 |
| **信息互联互通情况** | □无□ 底层关键设备实现互联互通 □ 核心管理信息系统实现集成 □ 底层设备与控制系统实现信息互联 □控制系统与管理系统实现信息互联 □ 与外部上下游供应链企业实现信息互联互通 |
| **智能产品开发** | □ 无 □智能感知 □智能分析 □智能监控 □机器视觉识别 □智能决策 □远程故障诊断 □智能检测 □ 其他\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| **智能服务技术应用状况（可多选）** | □ 无 □远程实时采集产品运行数据 □远程故障预测与维护 □预防性维修 □ 其他\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |

1. **新一代信息技术应用情况**

|  |  |
| --- | --- |
| **云计算** | □无 □桌面虚拟化 □ 服务器虚拟化 □ 私有云平台 □ 混合云应用 □ 公有云应用 **企业实现云端部署的业务有：**□ 未部署□ 营销管理 □协同办公 □ 财务管理 □ 生产管理 □ 物流管理 □ 研发设计 □ 设备管理 □ 其他\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  |
| **工业互联网应用** | □无 □应用第三方的工业互联网平台 □自建工业互联网平台  |
| **工业APP** | □无 □ 自行开发 □ 合作开发 □ 外包购买  |
| **其他新兴技术应用情况** | □ 无 □ 物联网 □ 5G □ 人工智能与大数据 □ 增材制造 □ 边缘计算 □ 其他\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |

### 企业3-5年应用需求

|  |  |
| --- | --- |
| **制约企业智能制造及新兴技术应用的瓶颈（多选）** | □合作伙伴难寻 □ 资金投入有限 □ 目标与方向不明晰 □无成功案例可以借鉴 □ 专业人才缺乏 □ 技术尚不成熟 □企业文化因素 □高层重视度不够 □管理与流程原因 □技术能力缺乏 □ 其它\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| **预计未来3-5年智能制造拟投入费用** | □无投入 □500万以下 □500-1000万 □1000-3000万 □3000-5000万 □5000-1亿 □1亿-3亿 □3亿-5亿 □5亿以上 |
| **未来3-5年建设方向（多选）** | □ 信息化系统（ERP、MES、PLM、PDM、SCM等）应用□ 信息化系统的升级改造及综合集成 □ 自动化生产线改造与优化 □ 现有自动化设备联网和集成□ 增加车间智能装备应用（工业机器人、AGV、立体仓库等）□ 建立柔性制造单元/系统□ 新建柔性自动化生产/装配线□ 建立车间生产指挥系统/安灯系统□ 推进智能物流建设□ 建设新的智能产线/车间/工厂□ 推进数字化工厂仿真□ 其它\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| **未来3-5年企业考虑应用的新兴使能技术（多选）** | □ 物联网 □ 工业互联网 □ 云计算 □ 工业大数据 □ 增材制造 □ 工业软件 □人工智能 □边缘计算 □ 区块链 □ 工业机器人 □ 机器视觉 □其他  |

### 政策环境方面

|  |  |
| --- | --- |
| **疫情对企业的影响有哪些** | 2020年营收预测：□增长 □下滑□订单不足，部分设备闲置 □产能不足 □资金周转困难□其他影响： |
| **企业希望得到政府相关支持服务（多选）** | □ 相关技术培训 □ 顶层设计/整体规划服务 □ 资金扶持与奖励 □ 供需对接 □ 样板企业实地考察 |
| **对政府推进区内智能制造的建议** |  |

**请将企业简介、新一代信息技术融合应用及总体情况、建设的特色与亮点、未来建设规划以附件形式提报，谢谢！**

 **附件一：企业简介**

 **附件二：推进数字化转型和智能制造的概况、特色与亮点，以及未来建设规划**