

附件 1

机电产品再制造试点自评估报告编制大纲

试点单位提出的《机电产品再制造试点自评估报告》（简称《自评估报告》）需对照批复的《试点实施方案》，详细说明各项目标和指标的完成情况，主要任务和重点工作的实施进展，重点项目的建设情况，保障措施的执行情况，并总结机电产品再制造试点工作的成效、经验和存在问题，提出相关政策建议。因兼并重组或组建独立法人单位从事再制造业务而需变更试点单位名称的，以变更后的法人单位报请验收并附证明材料及相关说明。

一、再制造企业发展情况

实施方案批复以来，再制造试点单位产值、实际销售收入、利税，从事再制造业务的生产技术人员数量逐年变化情况。再制造产品种类、生产能力和产量，再制造采用的主要技术、工艺、设备等发展变化和再制造产品质量管控情况。再制造产品在能耗、水耗、污染物排放、制造成本和销售价格等方面与同类新品的对比情况。可再制造产品的回收利用率以及回收量增长情况。旧件回收渠道建立和运行情况，再制造产品营销模式建立和运营情况。

可再制造产品社会保有量及其主要生产企业。再制造产品的行业总体生产能力，试点单位技术实力和水平，其产品再制造市场占有率。

二、试点目标实现情况

截至 2018 年底，与实施方案中提出的各项目标相比，再制造试点单位各项指标实现情况，包括产品品种、产量、旧件利用率（单位按重量计算）、不可再制造部分资源化比率、工业固体废弃物处置量、主要污染物排放量等。对尚未实现的目标，说明原因及拟采取的对策措施。

三、试点任务完成情况

（一）质量保障体系构建情况，试点单位再制造相关技术标准和生产规范制定情况，质量保证体系和环境管理体系审核情况。企业在检测、检验旧件和再制造产品主要性能指标方面的技术手段和能力。

（二）关键问题解决情况，所提出的技术创新、管理创新工作推进情况。

（三）再制造旧件物流体系建设情况，说明可再制造产品社会保有量、再制造旧件回收途径，以及保障旧件来源的各项措施落实情况。

（四）再制造产品的销售服务网络建设情况，分别说明自有网络和可利用网络情况。

(五) 再制造主要工艺特点和关键技术, 说明试点单位再制造所需拆解、清洗、加工、装配、检测等方面的技术、工艺和装备。已实现的批量化生产能力和产业规模。

四、重点项目实施情况

试点实施方案中所提出的重点建设项目建设运营情况, 是否按照实施进度计划如期推进, 是否对再制造工作发挥了关键作用。

五、保障措施落实情况

开展再制造的组织管理体系、制度管理体系建设情况, 再制造产品质量和性能保障相关措施落实情况, 再制造产品认定和标识使用情况, 保障再制造旧件来源相关措施落实情况等。

六、存在问题、主要经验和政策建议

(一) 试点实施方案相关目标任务尚未落实的原因及其制约因素。推进再制造试点工作存在的主要问题, 已采取的解决措施及其效果, 还需要协调解决的问题。

(二) 再制造试点工作推进过程中取得的主要经验。

(三) 进一步深入推进机电产品再制造产业发展的政策建议。